

# TANQUE INDUSTRIAL



La línea de tanques industriales ha sido creada para atender directamente a la industria, con un producto altamente resistente que puede incluirse dentro de diversos procesos industriales. Fábrica Peruana ETERNIT S.A. empresa con más de 70 años en el mercado y pionera en la fabricación de tanques para el almacenamiento de agua en el Perú, presenta su renovada línea de Tanques Industriales, fabricados con polietileno de alta densidad, aprobado por la FDA (Food And Drug Administration) y con altos estándares de calidad, para brindar un almacenamiento de agua e insumos industriales de una forma totalmente segura; además se cuenta con accesorios que dependen del tipo de uso que se le dará al tanque.

## USOS Y APLICACIONES

Los tanques industriales han sido diseñados para utilizarse en diferentes tipos de industrias, entre ellas se pueden mencionar a:

### PRINCIPALES USOS EN LAS INDUSTRIAS

- Industrias Químicas
- Empresas de Saneamiento
- Industrias Petroleras
- Industrias Cerveceras
- Industrias Textiles
- Industrias Agroquímicas
- Industrias Vitivinícolas
- Empresas Mineras
- Industrias Fertilizantes
- Industrias Alimenticias
- Industrias de Bebidas
- Industrias de Pinturas
- Agroindustrias
- Almacenamiento de agua potable
- Industrias Metalúrgicas
- y más

Para mayor detalle sobre resistencias del polietileno de alta densidad a las sustancias químicas a almacenar solicitar asistencia técnica al Jefe de Producto de la Línea de Tanques Industriales (Central telefónica 6196400 anexo 268, correo: [ogarcia@eternit.com.pe](mailto:ogarcia@eternit.com.pe))



PRODUCCIÓN DE GASOL



TRATAMIENTO DE AGUA



## CARACTERÍSTICAS

- Fabricados con polietileno de alta densidad, el mismo que cumple con las normas de la FDA (Food and Drug Administration de los EE.UU).
- Protección UV.
- Diseño estructural de una sola pieza.
- Por el tipo de material, el tanque es liviano pero muy resistente.
- No se corroen ni se oxidan.
- En color negro, blanco o translúcido y de espesores que dependen del tipo de componente a almacenar.
- Los tanques tienen superficies planas que facilitan la instalación de accesorios de forma simétrica, ubicados en la base del tanque y en la parte superior del mismo, así mismo los accesorios también pueden ser colocados en las caras curvas del tanque.



ALMACENAMIENTO DE ÁCIDOS

SISTEMA DE OSMOSIS INVERSA



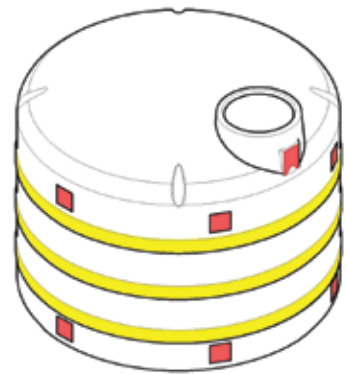
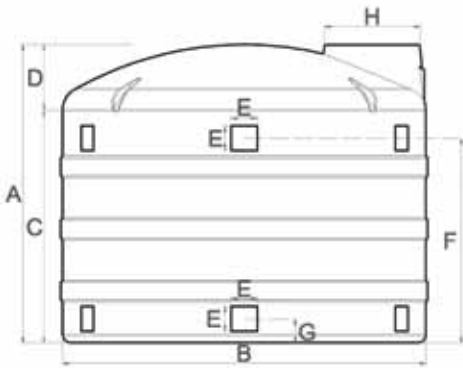
## VENTAJAS

- Por su peso, resulta muy práctico su transporte e instalación.
- Pueden ser instalados sobre una superficie plana o enterrados.
- Solución rápida y económica para sistemas de abastecimiento de agua y tratamiento de aguas residuales.
- Permiten almacenar agua potable de forma segura y además, diversos compuestos químicos utilizados en procesos industriales.
- Pueden ser utilizados para acoplar en ellos sistemas de tratamiento de agua o agua residual.
- No requiere ningún tipo de anclaje a la base.
- Contamos con accesorios especiales para distintas aplicaciones industriales, así como para la distribución adecuada del agua a almacenar.
- Contamos con stock para atender sus necesidades de forma inmediata.
- Contamos con un equipo técnico para la instalación de los tanques solicitados.
- Asesoría técnica permanente.

<sup>1</sup> Consultar con el departamento técnico sobre el compuesto químico a almacenar

<sup>2</sup> Stock en tanques estándar, los tanques reforzados o extrareforzados se fabrican a pedido

## INSTALACIÓN DE ACCESORIOS



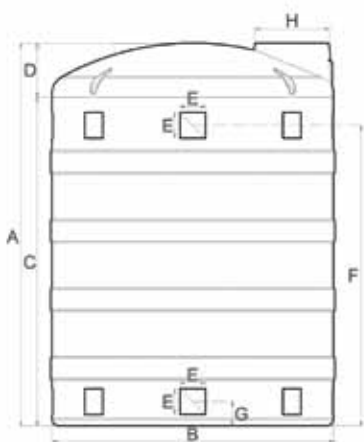
### SUPERFICIES PLANAS (TANQUE 5000)

Ubicados simétricamente cada 60°, en la parte superior e inferior del tanque, lo que permite la colocación de accesorios para la entrada y salida del líquido a almacenar.

### ANILLOS DE REFUERZO (TANQUE 5000)

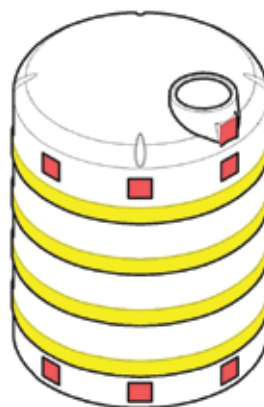
3 anillos de refuerzo, los que le confieren al tanque mayor resistencia a las presiones internas.





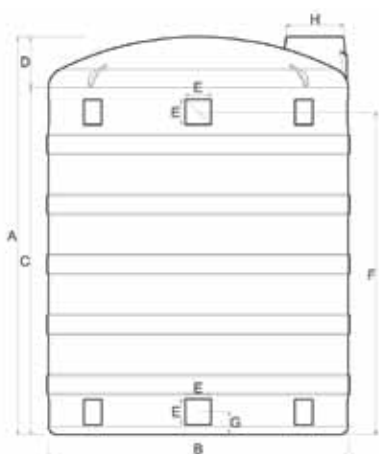
### SUPERFICIES PLANAS (TANQUE 10000)

Ubicados simétricamente cada 45°, en la parte superior e inferior del tanque, lo que permite la colocación de accesorios para la entrada y salida del líquido a almacenar.



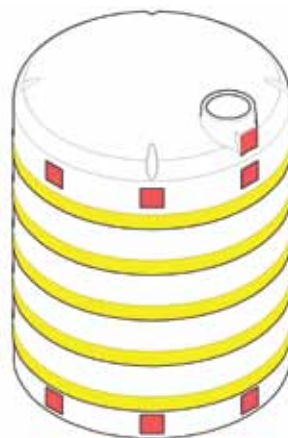
### ANILLOS DE REFUERZO (TANQUE 10000)

4 anillos de refuerzo, los que le confieren al tanque mayor resistencia a las presiones internas.



### SUPERFICIES PLANAS (TANQUE 25000)

Ubicados simétricamente cada 45°, en la parte superior e inferior del tanque, lo que permite la colocación de accesorios para la entrada y salida del líquido a almacenar.



### ANILLOS DE REFUERZO (TANQUE 25000)

5 anillos de refuerzo, los que le confieren al tanque mayor resistencia a las presiones internas.

DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES SEGÚN CAPACIDAD (mm)		
	Tanque 5000 lts.	Tanque 10000 lts.	Tanque 25000 lts.
Altura (A) mm	1800	3000	3990
Diametro (B) mm	2200	2200	3000
(C) mm	1330	2530	3420
(D) mm	470	470	570
(E) mm	150	200	250
(F) mm	1235	2360	3230
(G) mm	145	190	227
Tapas (H) pulg	18	18	18

### PESO DE LOS TANQUES SEGÚN EL TIPO

TIPO DE TANQUE	PESOS DE TANQUES SEGÚN CAPACIDAD (kg)			
	5000 litros	10000 litros	25000 litros	Densidad (kg/dm <sup>3</sup> )
Estándar	95	220	554	1.00 – 1.10
Reforzado	119	275	693	1.11 – 1.15
Extrareforzado	143	330	831	1.16 – 1.20

## GAMA DE ACCESORIOS (Medidas NPT)



Tubo de aireación 2"



Válvula flotadora de control



Conexión hexagonal  
(1", 1.1/2", 2", 3" y 4")



Niple  
(1", 1.1/2", 2", 3" y 4")



Válvulas full port  
(1", 2", 3" y 4")



Conexión para drenaje (1", 2" y 3")



Tapón (2" y 3")



Acoples rápidos en polipropileno (1", 2", 3" y 4" o su equivalente en mm)



### GARANTIA

La Garantía corre a partir de la fecha de compra y será válida sólo si los tanques se han instalado, usado y mantenido siguiendo las recomendaciones y especificaciones dadas. Para mayor información consulte con nuestra división comercial.



**619 6400**  
**anexo 268**

Asistencia Técnica Gratuita